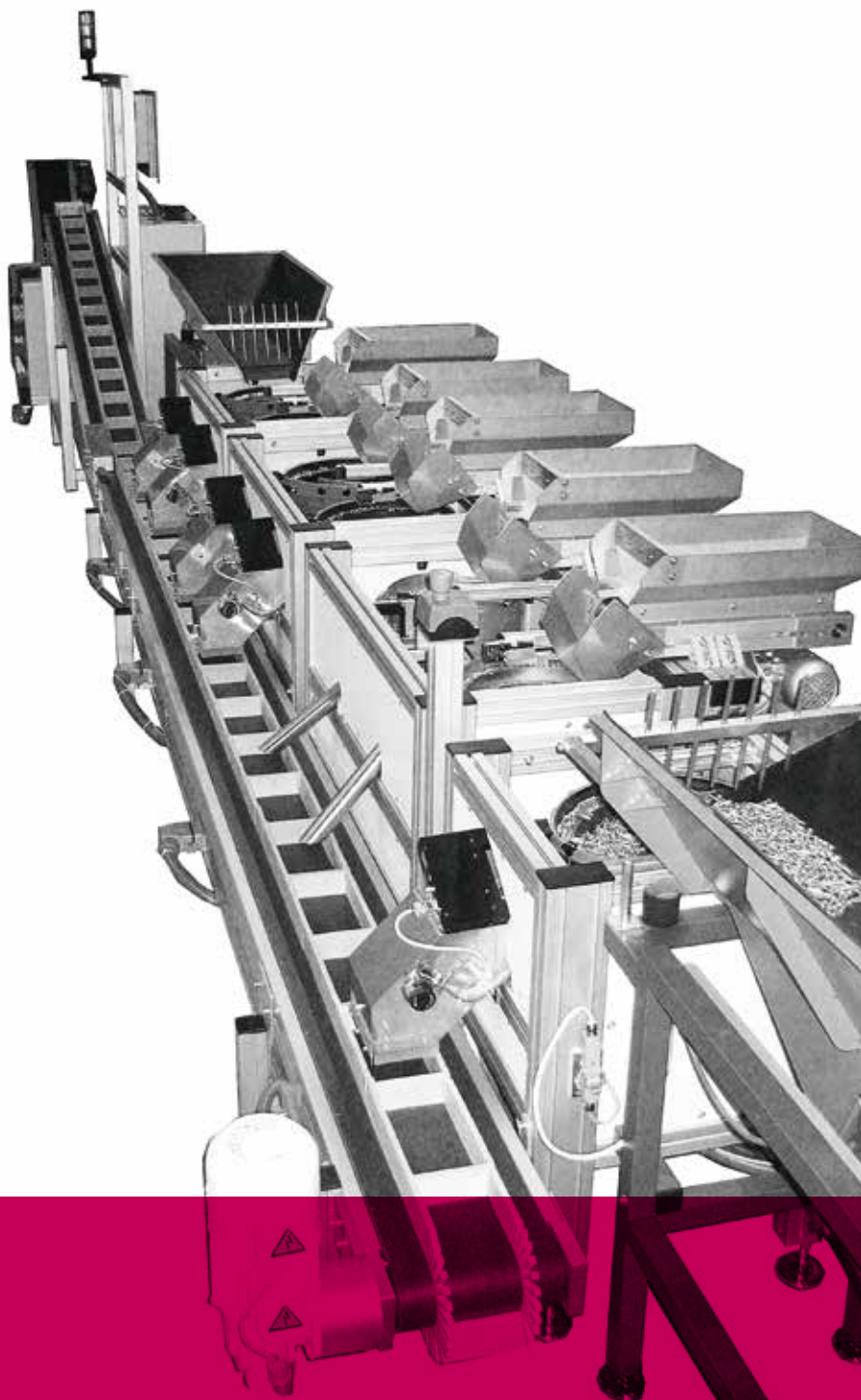


**IVECOPACK** 

FÜHREND IN DER SCHLAUCHBEUTEL-VERPACKUNGSTECHNOLOGIE  
A LEADER IN TUBULAR BAG PACKAGING TECHNOLOGY

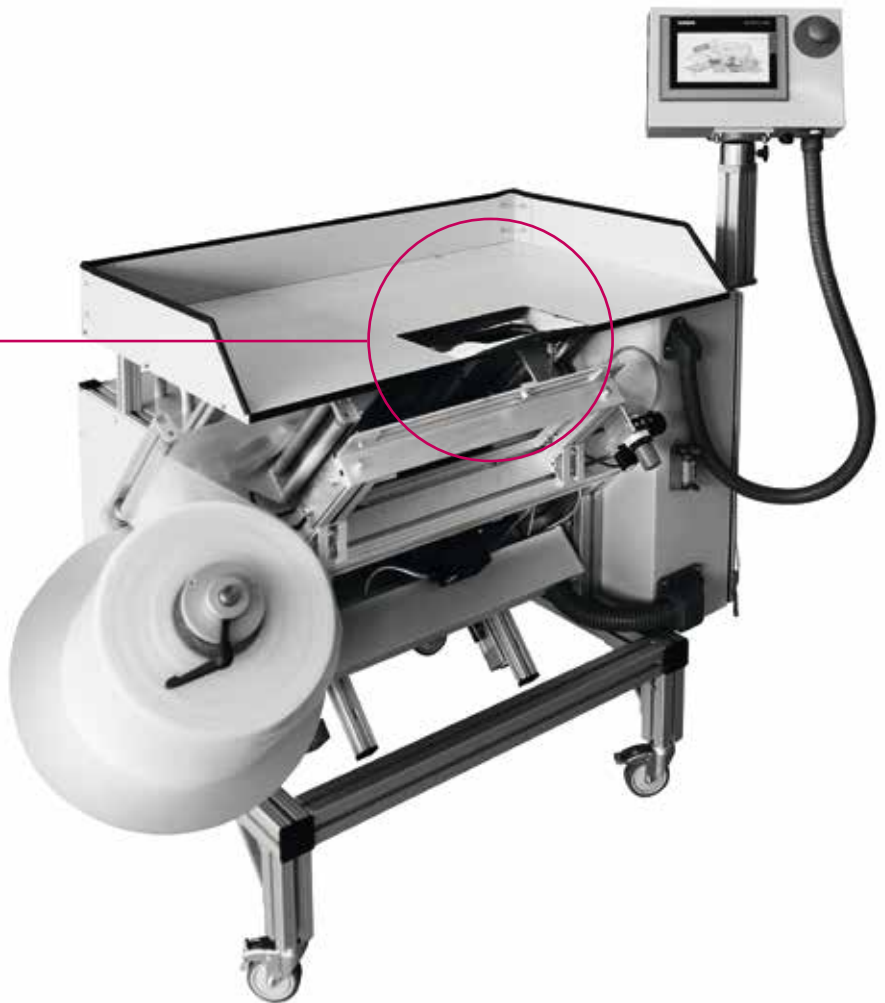


# ZUFÜHRTECHNIK

FEEDING TECHNOLOGY

Jeder Arbeitstisch ist mit oder ohne Fächteiler erhältlich. Bei der Gestaltung gehen wir ganz individuell auf Ihre Wünsche und Anforderungen ein.

Each workstation can be equipped with or without partitioned compartments. We will adjust the design to your specific needs and requirements.



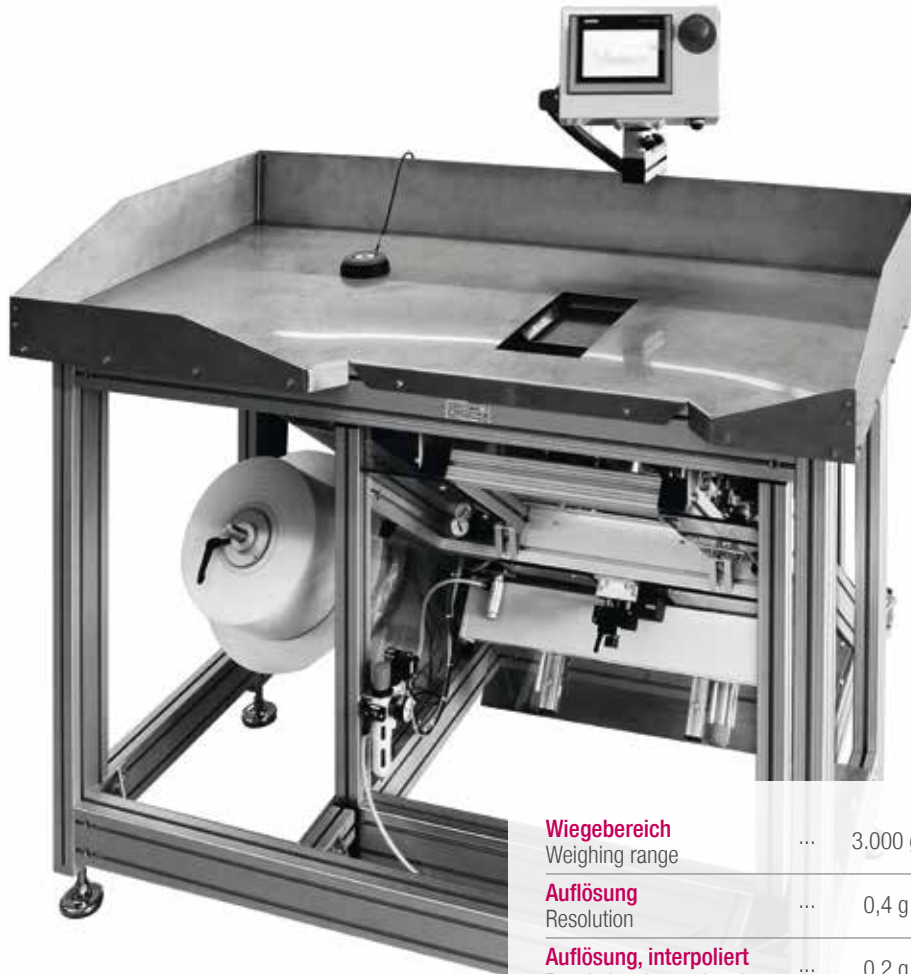
## HANDARBEITSPLÄTZE MANUAL WORKSTATIONS

Manuelle Handarbeitsplätze bieten den Vorteil, dass sie hochflexibel den zu verpackenden Produkten angepasst werden können. Ergonomisch gestaltet bilden sie einen kompletten Arbeitsplatz in der Produktion.

Die Produkte werden von der Bedienerperson einzeln oder gesammelt direkt in das Füllrohr der Verpackungsmaschine eingegeben. Der Beutel wird nach dem Maschinenstart automatisch verschlossen, abgeschnitten und abtransportiert. Diese Art der Zuführung ist bei geringen Stückzahlen und Losgrößen eine sehr ökonomische Variante, weil sehr rasch auf andere Produktsortimente umgestellt werden kann und keinerlei Umrüstungen an der Verpackungsmaschine notwendig sind.

Manual workstations have the advantage that they can be very flexibly adapted to the product to be packaged. Ergonomically designed, they represent a fully functional production workstation.

The operator feeds the products individually or collectively directly into the feeder chute of the packaging machine. When the machine cycles, the bag is automatically sealed, cut and transported away. This feeding method is a very cost-effective option for small unit counts and lot sizes since the machine can be quickly converted to other assortments and no set-up is required on the packaging machine.



<b>Wiegebereich</b> Weighing range	...	3.000 g	...	5.000 g	...
<b>Auflösung</b> Resolution	...	0,4 g	...	1,0 g	...
<b>Auflösung, interpoliert</b> Resolution, interpolated	...	0,2 g	...	0,5 g	...
<b>Volumen</b> Volume	...	1 l	...	4 l	...

## ZÄHL-/WIEGETISCH COUNTING/WEIGHING STATION

Der Zähl-/Wiegetisch mit eingebauter Stückzählwaage wird zum schnellen Verpacken von größeren Stückzahlen eingesetzt und ermöglicht darüber hinaus auch eine gewichtskontrollierte Sortimentsbildung im Beutel. Bei dieser halbautomatischen Lösung werden die Produkte auf dem Arbeitstisch bereitgestellt und durch die Bedienungsperson auf die Waagschale platziert. Auf dem Maschinendisplay kann die aufgelegte Stückzahl an Produkten direkt abgelesen und rasch korrigiert werden.

Nach Erreichen der Zielstückzahl oder des Zielgewichts erfolgt der Auswurf automatisch mit dem Maschinenstart.

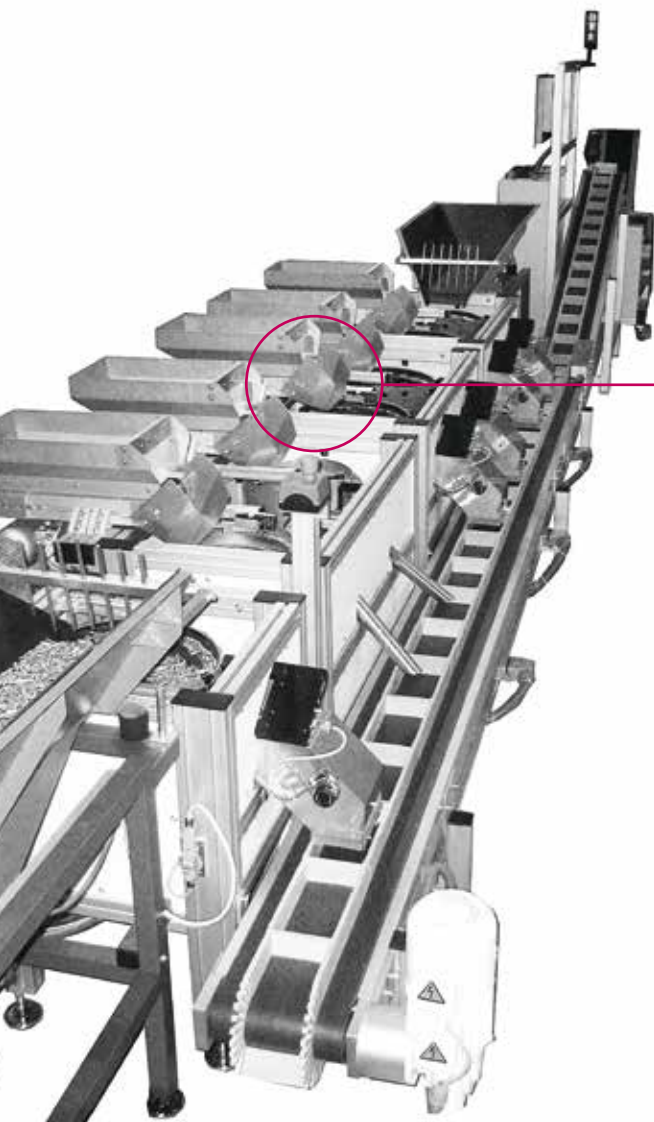
The counting/weighing station with on-board unit counting scale is used to quickly package larger unit counts, and also supports weight-controlled assortment packaging in the bag. With this semi-automated solution, the products are presented at the workstation and placed onto the weighing scale by the operator. The placed unit count can be read directly from the machine display and is quickly corrected.

When the unit count or weight has been reached, the bag is automatically removed when the machine cycles.

50 YEARS



SEIT ÜBER 50 JAHREN STEHT IVECOPACK  
FÜR MASSARBEIT „MADE IN GERMANY“  
IVECOPACK REPRESENTS MORE THAN 50 YEARS  
OF PRECISION PRODUCTS 'MADE IN GERMANY'



**Eine Sammelklappe am Auslaufschacht gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit der gezählten Teile für den Verpackungsprozess.**

A holding tray at the output chute ensures that counted parts are always available for the packaging process.

## VOLLAUTOMATISCHE ZUFÜHRSYSTEME

### FULLY AUTOMATED FEEDER SYSTEMS

Die vollautomatische Produktzählung und -zuführung setzt voraus, dass ein definierter Produktstrom aus einzelnen, nacheinander kommenden Produkten vorhanden ist. Typischerweise wird ein solcher Produktstrom – je nach Geometrie – über Wendelförderer hergestellt. Dabei werden die zu zählenden Produkte aus einem Bulk heraus gefördert und vereinzelt. Erst wenn die Teile vereinzelt sind, ist es möglich, sie auch zuverlässig über Lichtschranken zu zählen.

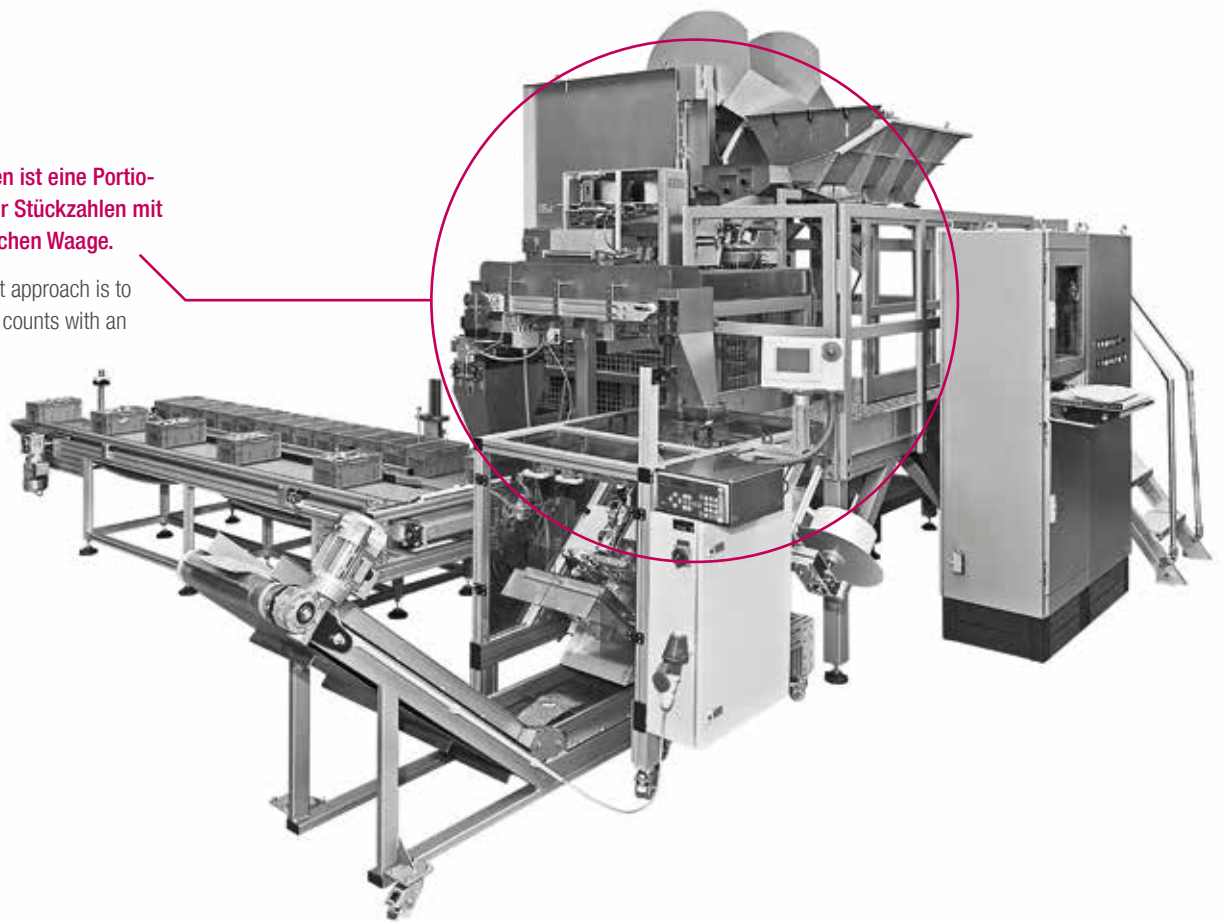
Der Zählautomat kann als eigenständige Einheit betrieben oder mit mehreren Zählautomaten zu einer Zählanlage für Sortimente verkettet werden. Größe und Beschichtung der Schwingförderer werden an die Produkte angepasst.

Fully automated product counting and feeding requires that a defined product flow of individual, sequentially arriving products exists. Depending on the geometry, such a product flow is typically established with spiral conveyors. This involves feeding and sequencing the counted product in single file from a bulk magazine. Parts can only be reliably counted by light curtains after they have been sequenced in single file.

The counting machine can be operated as a stand-alone unit or can be configured together with several counting machines into a counting line for assortments. The size and coating of the oscillating conveyors are adapted to the products.

**Am effizientesten ist eine Portionierung größerer Stückzahlen mit einer automatischen Waage.**

The most efficient approach is to portion large unit counts with an automated scale.



## **AUTOMATISCHE WAAGEN** AUTOMATED SCALES

Der Einsatz von Vibrationsförderern (Wendelförderern) zum Zweck der Vereinzelung von Schüttgütern stößt an seine Grenzen, sobald ein sehr großer Produktausstoß gewünscht wird.

Daher erfolgt die Portionierung größerer Stückzahlen über automatische Waagen. Dabei wird über ein Referenzgewicht die gewünschte Stückzahl an Produkten auf das Gesamtgewicht hochgerechnet und über Vibrationsrinnen das Zielgewicht portioniert. Das Resultat ist eine enorme Menge an portionierten Produkten, die dann direkt über angeschlossene Verpackungsmaschinen in Beutel verpackt werden können.

Using oscillating conveyors (spiral conveyors) to sequence bulk products into single file faces limits as soon as larger product output is required.

Larger unit counts are therefore portioned with automated scales. This involves interpolating the desired unit count of products based on a reference weight, while the target weight is portioned via vibration channels. The result is an enormous volume of portioned products that can then be packaged into bags by interconnected packaging machines.



WIR INDIVIDUALISIEREN – GANZ NACH IHREN BEDÜRFNISSEN  
WE CUSTOMISE – TO YOUR SPECIFIC REQUIREMENTS



IVECO GmbH & Co. KG  
Carl-Zeiss-Straße 9  
70839 Gerlingen  
Germany

+49 (0) 7156 9439-0  
info@ivecopack.de



MORE INFO  
[www.ivecopack.de](http://www.ivecopack.de)