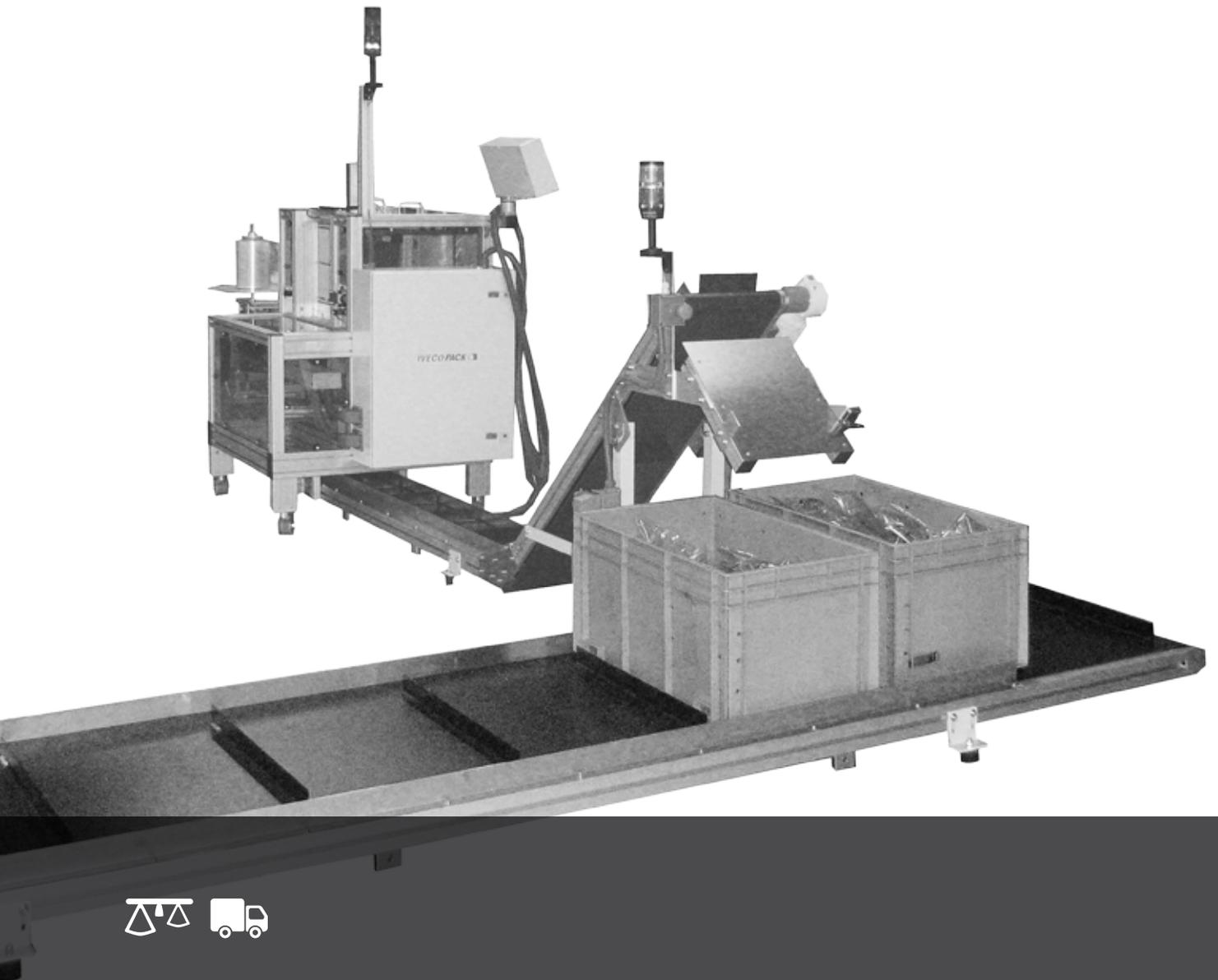


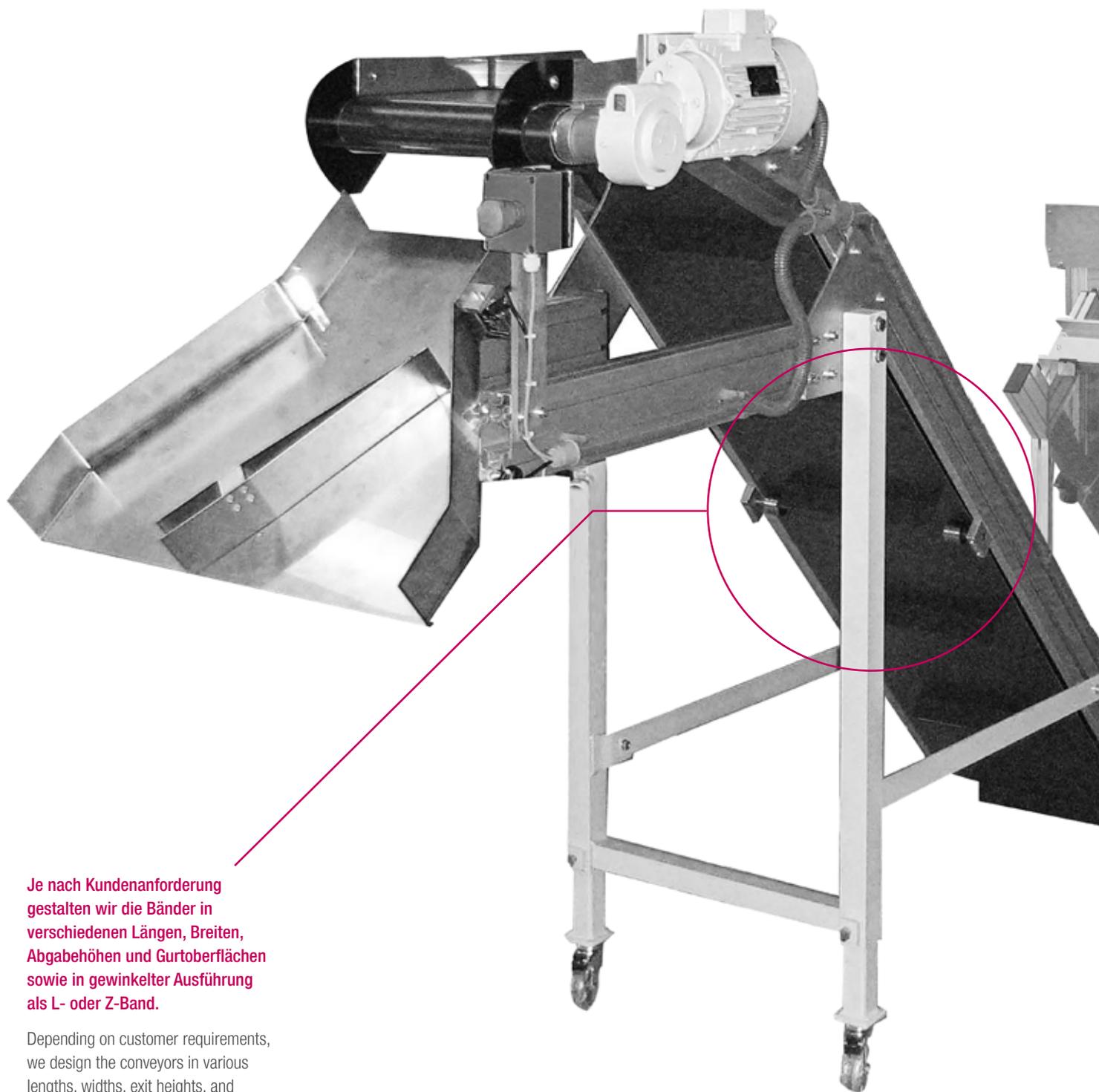
IVECOPACK 

FÜHREND IN DER SCHLAUCHBEUTEL-VERPACKUNGSTECHNOLOGIE
A LEADER IN TUBULAR BAG PACKAGING TECHNOLOGY



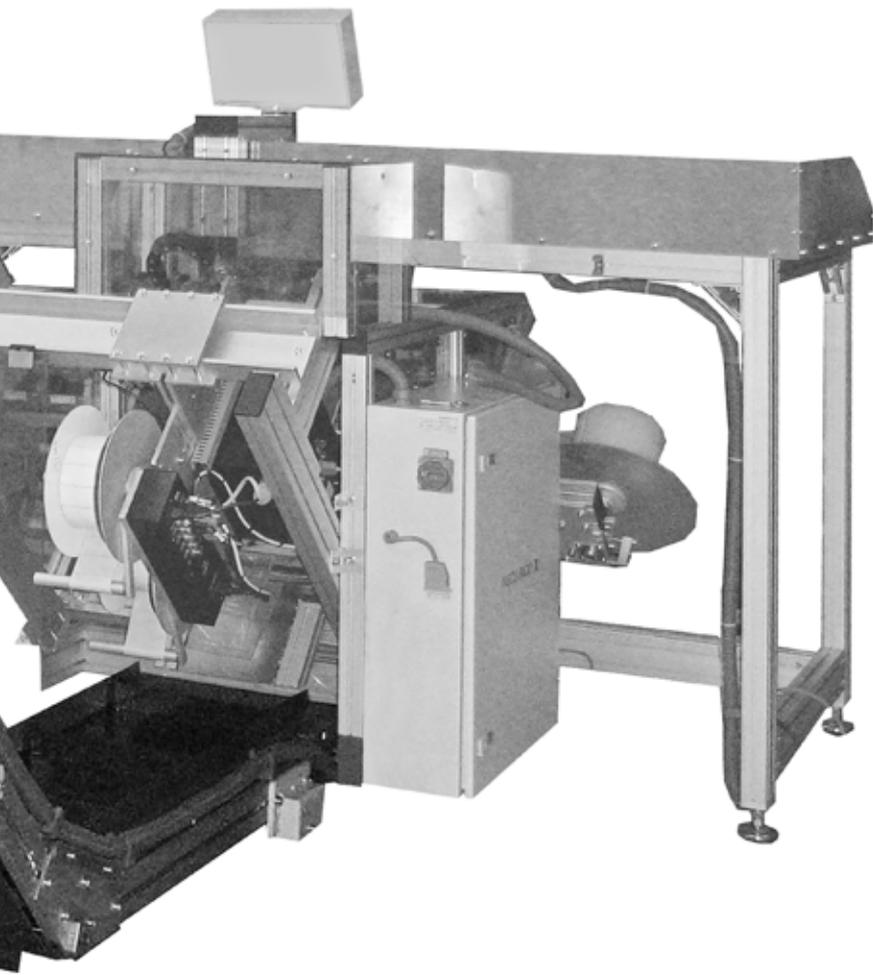
BEUTELLOGISTIK UND KONTROLLTECHNIK

BAG LOGISTICS AND CONTROL TECHNOLOGY



Je nach Kundenanforderung gestalten wir die Bänder in verschiedenen Längen, Breiten, Abgabehöhen und Gurtoberflächen sowie in gewinkelter Ausführung als L- oder Z-Band.

Depending on customer requirements, we design the conveyors in various lengths, widths, exit heights, and belt finishes, and also in angled configurations as L or Z conveyors.



BEUTELTRANSPORT

BAG TRANSPORTATION

Die Bereitstellung der gefüllten und verschlossenen Beutel an der nächsten Logistikstation wie der Konfektionierung für den Versand oder der internen Einlagerung erfolgt mit Hilfe von Transportbändern.

Unsere kunden- und anlagenspezifischen Bandlösungen werden mit geeigneten Gurtbändern ausgestattet, sodass immer ein reibungsloser und fehlerfreier Abtransport der Beutel gewährleistet ist.

Conveyors are used to stage filled and sealed bags at the next logistics station, such as order picking for shipment or internal warehousing.

Our customer-specific and system-specific conveyor solutions are equipped with suitable belt conveyors, therefore always ensuring efficient and defect-free bag transportation.



Wiegebereich Weighing range	...	3.000 g	...	5.000 g	...
Auflösung Resolution	...	0,4 g	...	1,0 g	...
Auflösung, interpoliert Resolution, interpolated	...	0,2 g	...	0,5 g	...
Volumen Volume	...	1 l	...	4 l	...

KONTROLLWAAGEN CHECK WEIGHERS

Der vollständige Beutelinhalt kann durch eine automatische Kontrollwiegeung geprüft und damit fehlerhafte Beutel entsprechend ausgeschleust werden. Damit werden kostspielige Reklamationen durch unvollständige Sortimente oder unterzählige Mengen vermieden.

Die Steuerung und Datenhaltung erfolgt komplett über die Verpackungsmaschine. Auf Wunsch kann die Waage auch über eine separate Steuereinheit autark betrieben werden.

Die eigentliche Wiegeplattform ist mit einem reversierbaren Band ausgerüstet mit dem die gewogenen Beutel in „gut“ oder „schlecht“ sortiert werden.

The complete bag content can be verified by automated test weighing, allowing defective bags to be appropriately screened out. As a result, costly complaints due to incomplete hardware kits or short quantities are avoided.

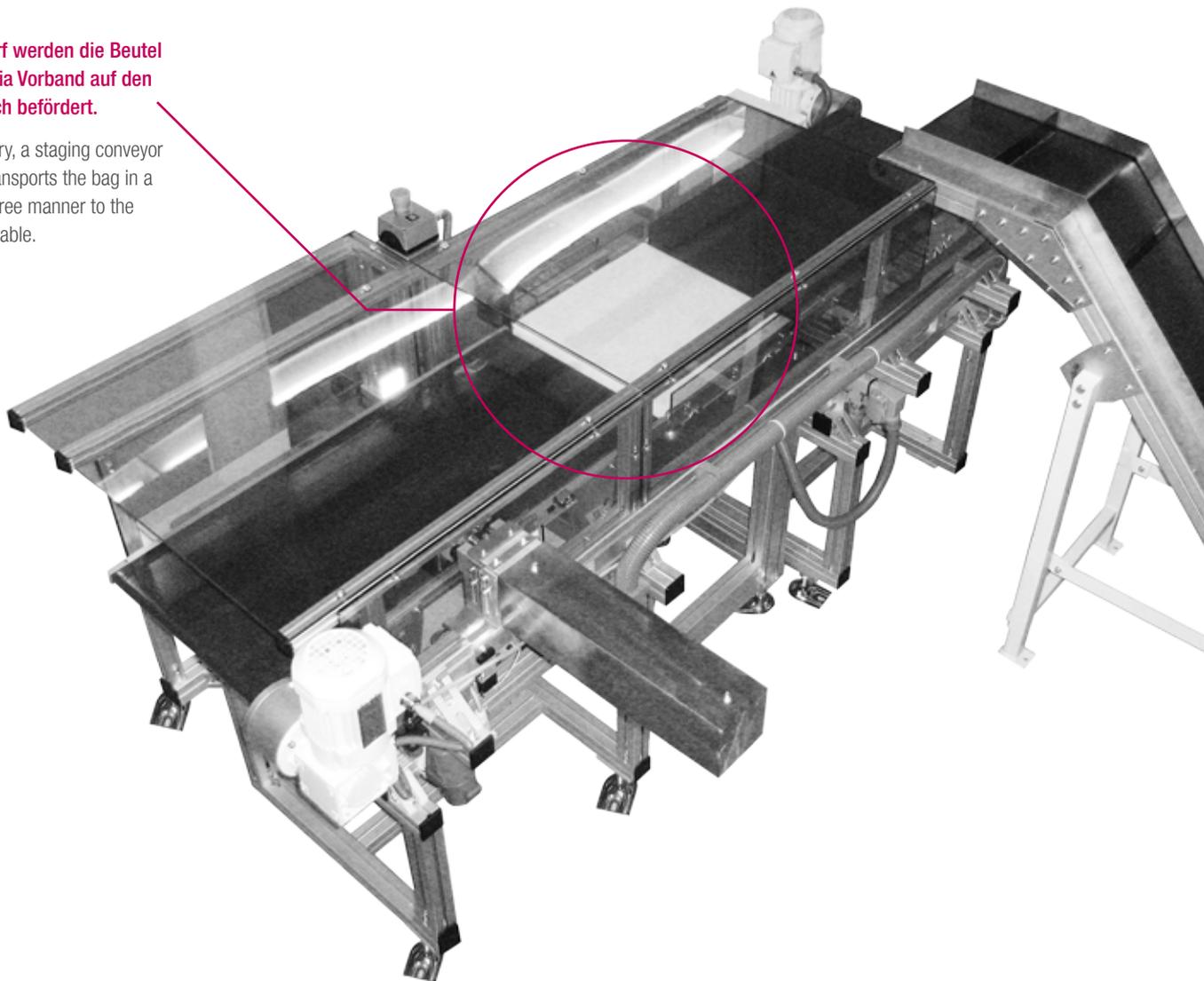
The packaging machine manages all control and data collection tasks. If needed, a separate control can be used to also operate the scale as a stand-alone unit.

The actual scale platform is equipped with a reversible conveyor that sorts the weighed bags into „pass“ or „fail“.



Bei Bedarf werden die Beutel stoßfrei via Vorband auf den Wiegetisch befördert.

If necessary, a staging conveyor directly transports the bag in a vibration-free manner to the weighing table.



DURCHLAUFWAAGEN CONTINUOUS WEIGHERS

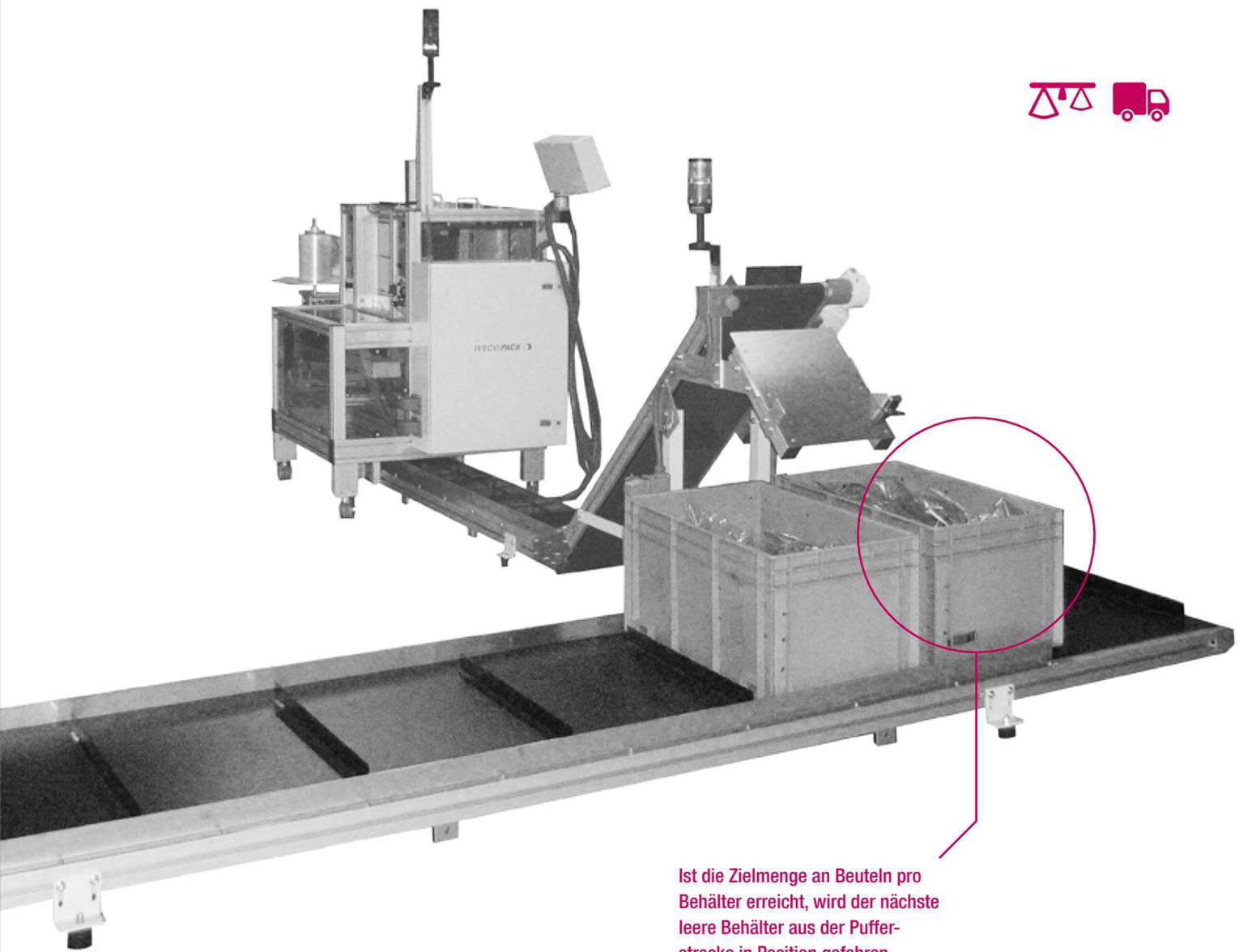
Bei hohem Beutel-Output oder wenn die Beutel aufgrund Ihres Gewichts oder Größe nicht prozesssicher gewogen werden können wird der Beutel über ein Vorband direkt und stoßfrei auf den Wiegetisch befördert. Somit ist ein schnelles Einschwingen der Wiegeplattform gewährleistet, was die Voraussetzung für ein rasches Messergebnis und eine hohe Durchlaufleistung ist.

For high bag output or when the bags cannot be weighed in a process-capable manner due to their weight or size, a staging conveyor directly transports the bag in a vibration-free manner to the weighing table. This allows the weighing platform to settle quickly, which is a prerequisite for a speedy readings and high throughput capability.



50 YEARS

SEIT ÜBER 50 JAHREN INDIVIDUALISIEREN
WIR GANZ NACH IHREN BEDÜRFNISSEN –
MASSARBEIT „MADE IN GERMANY“
SINCE MORE THAN 50 YEARS WE CUSTOMISE
TO YOUR SPECIFIC REQUIREMENTS – PRECISION
PRODUCTS 'MADE IN GERMANY'



Ist die Zielmenge an Beuteln pro Behälter erreicht, wird der nächste leere Behälter aus der Pufferstrecke in Position gefahren.

Once the quantity specified for each container has been reached, the next empty container is brought into position from the staging conveyor.

AUTOMATISCHE BEUTEL-SAMMELSTATIONEN AUTOMATIC BAG COLLECTING STATIONS

Zum gezielten Sammeln der Beutel in Kartons für den Versand oder in Kleinlastträger (KLT) für die interne Einlagerung bieten wir gesteuerte Sammelbänder an. Dabei werden die bevorrateten leeren Behälter aus der Pufferstrecke mit der gewünschten Anzahl an Beuteln befüllt. Das Zählen der Beutel erfolgt über ein Abtransportband an der Verpackungsmaschine.

We offer controlled bag collection conveyors for standardized collection of bags into cartons for shipment or into small load carriers for internal warehousing. This involves filling the specified number of bags into the empty containers stored in the staging conveyor. Bags are counted by an exit conveyor on the packaging machine.



IVECO GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Straße 9
70839 Gerlingen
Germany

+49 (0) 7156 9439-0
info@ivecopack.de



MORE INFO
www.ivecopack.de