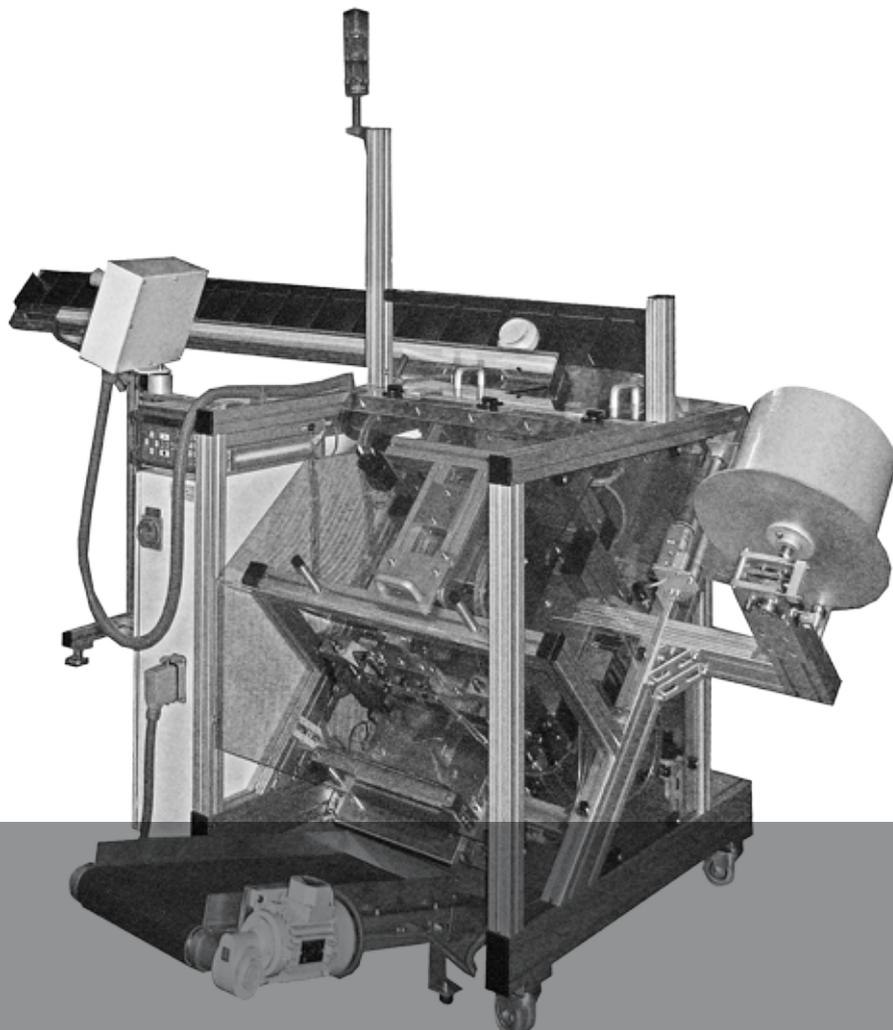


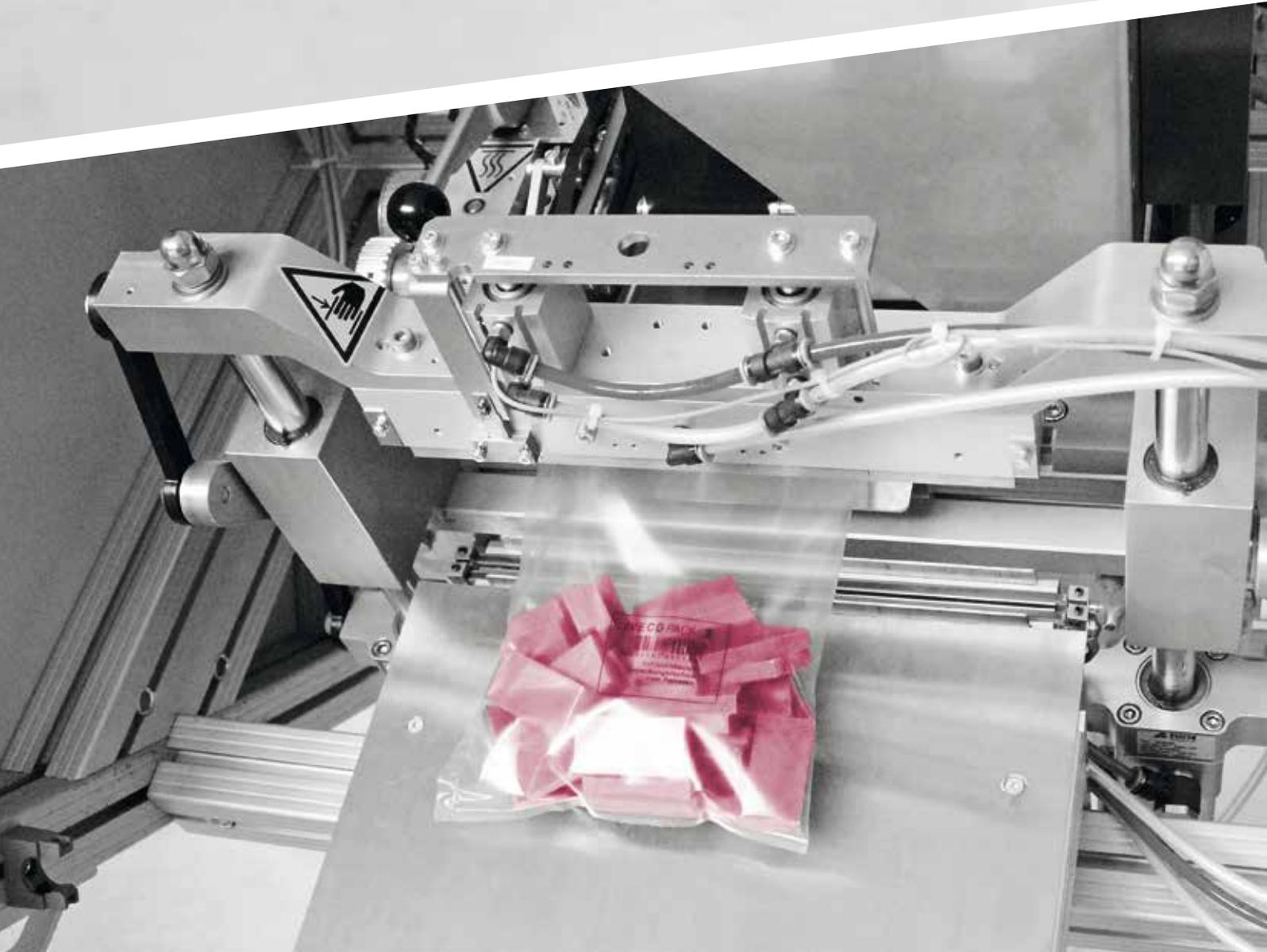
**IVECOPACK** 

FÜHREND IN DER SCHLAUCHBEUTEL-VERPACKUNGSTECHNOLOGIE  
A LEADER IN TUBULAR BAG PACKAGING TECHNOLOGY



# SCHLAUCHBEUTEL- VERPACKUNGSMASCHINEN, KENNZEICHNUNG UND FOLIENMATERIAL

TUBULAR BAG PACKAGING MACHINES,  
LABELLING AND FILM MATERIALS





# DIE VORZÜGE UNSERER SCHLAUCHBEUTEL- VERPACKUNGSMASCHINEN IM ÜBERBLICK

## THE ADVANTAGES OF TUBULAR BAG PACKAGING MACHINES IN BRIEF

Unsere universell einsetzbaren und individuell konzipierten Verpackungsmaschinen zur Produktion von Beuteln aus Polyethylen-Halbschlauchfolie überzeugen durch ihre hohe Flexibilität und die umfangreiche Palette an Optionen. Durch den modularen Aufbau kann die Einzelmaschine systematisch automatisiert und zur Integration in vorhandene Produktionsumgebungen aufgerüstet werden.

Alle Verpackungsmaschinen sind durch ihre sehr gute Zugänglichkeit und das Füllrohr-Schnellwechselsystem bei unterschiedlichen Beuteltbreiten besonders wartungsfreundlich und rüstzeitoptimiert.

Die komplexen Funktionsabläufe unserer Maschinen fordern von der elektronischen Steuerung ein hohes Maß an Leistung und Prozesssicherheit. Deshalb werden alle Verpackungsmaschinen von uns mit speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) neuester Technologie ausgestattet.

- » Siemens-SPS und grafischer Touchscreen (HMI)
- » Datenschnittstellen für weitere Funktionen und zur Integration in den Produktionsprozess\*
- » Füllrohr-Schnellwechselsystem
- » Folienstärken von 50 bis 150 µm
- » Synchronisation für vor- und nachgeschaltete Produktionsmaschinen\*
- » Verschiedene Beutelkennzeichnungssysteme\*
- » Produktdatenspeicher
- » Verfahrbares Maschinengestell
- » Geringe Betriebskosten
- » Wartungsfreundlich
- » Rüstzeitoptimiert

Our all-purpose, custom-configured packaging machines used to produce semi-tubular polyethylene bags impress thanks to their extreme versatility and comprehensive range of options. Their modular design enables individual machines to be automated on a systematic basis, equipped ready for integration into existing production environments.

All packaging machines are exceptionally maintenance-friendly and set-up time optimized thanks to optimum access and the quick-change filling pipe system for different bag widths.

The complex operation sequences in our machines demand maximum performance and process reliability from the electronic controls. To meet these requirements, we have fitted all machines with state-of-the-art programmable logic controllers (PLC).

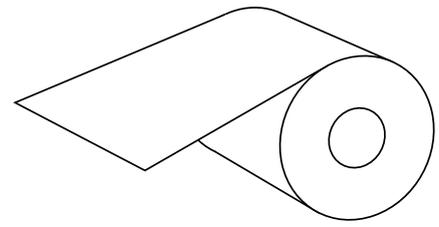
- » Siemens PLC and graphic display touchscreen (HMI)
- » Data interface for additional functions and for integration in the production process\*
- » Filling tube quick-change system
- » Film thickness 50 – 150 µm
- » Synchronization for upstream and downstream production machines\*
- » Various bag labelling systems\*
- » Product data memory\*
- » Machine movable
- » low operating costs
- » easy to maintain
- » machine set-up time optimized

\*Optional je nach Konfiguration

\*Optional, depending on configuration

# VERPACKUNGSMASCHINEN FÜR FLACHFOLIEN

## PACKAGING MACHINES FOR FLAT FILMS



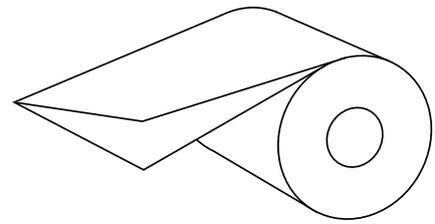
	DSB 175 FF	DSB 300 FF	DSB 400 FF
Beutelbreite [mm] Bag Width [mm]	60–175	60–300	60–400
Beutellänge [mm] Bag length [mm]	40–2000*	40–2000*	40–2000*
Produkthöhe [mm] Product height [mm]	< 70	< 120	< 120
Folienstärke [µm] Film thickness [µm]	50–150	50–150	50–150
Einzelbeutel Individual bags	✓	✓	✓
Beutelkette Bag chains	✓	✓	✓
Mehrkommerbeutel Multi-chamber bags	✓	✓	✓
Aufreißperforation Tear perforation	✓*	✓*	✓*
Euroloch Eurotoch	✓*	✓*	✓*
Wiederverschließbare Beutel Zip lock bags	–	–	–
Halbautomatische Zuführung Semi-automatic feed	✓	✓	✓
Vollautomatische Zuführung Fully automatic feed	✓*	✓*	✓*
Leistung [Beutel/min] Output (bag/min)	< 40*	< 40*	< 40*
Anschlusswerte Connection specifications	400 V, 6 bar	400 V, 6 bar	400 V, 6 bar

### ZUSATZOPTIONEN ADD ONS



# VERPACKUNGSMASCHINEN FÜR HALBSCHLAUCHFOLIEN

## SEMI TUBULAR BAG PACKAGING MACHINES



DSB 250 LCC	DSB 250 ST	DSB 400 ST	DSB 250 SE	DSB 400 SE	DSB 250 STA
60–175	60–250	60–400	60–250	60–400	235
40–2000*	40–2000*	40–2000*	40–2000*	40–2000*	40–2000*
< 70	< 70	< 120	< 70	< 70	*
50–150	50–150	50–150	50–200	50–200	50–150
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓*	✓	✓	✓	✓	✓
✓*	✓	✓	✓	✓	✓
✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*
–	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*
–	–	–	✓*	✓*	–
✓	✓	✓	✓	✓	–
–	✓*	✓*	✓*	✓*	✓
< 40*	< 40*	< 40*	< 40*	< 40*	< 40*
400 V, 6 bar					

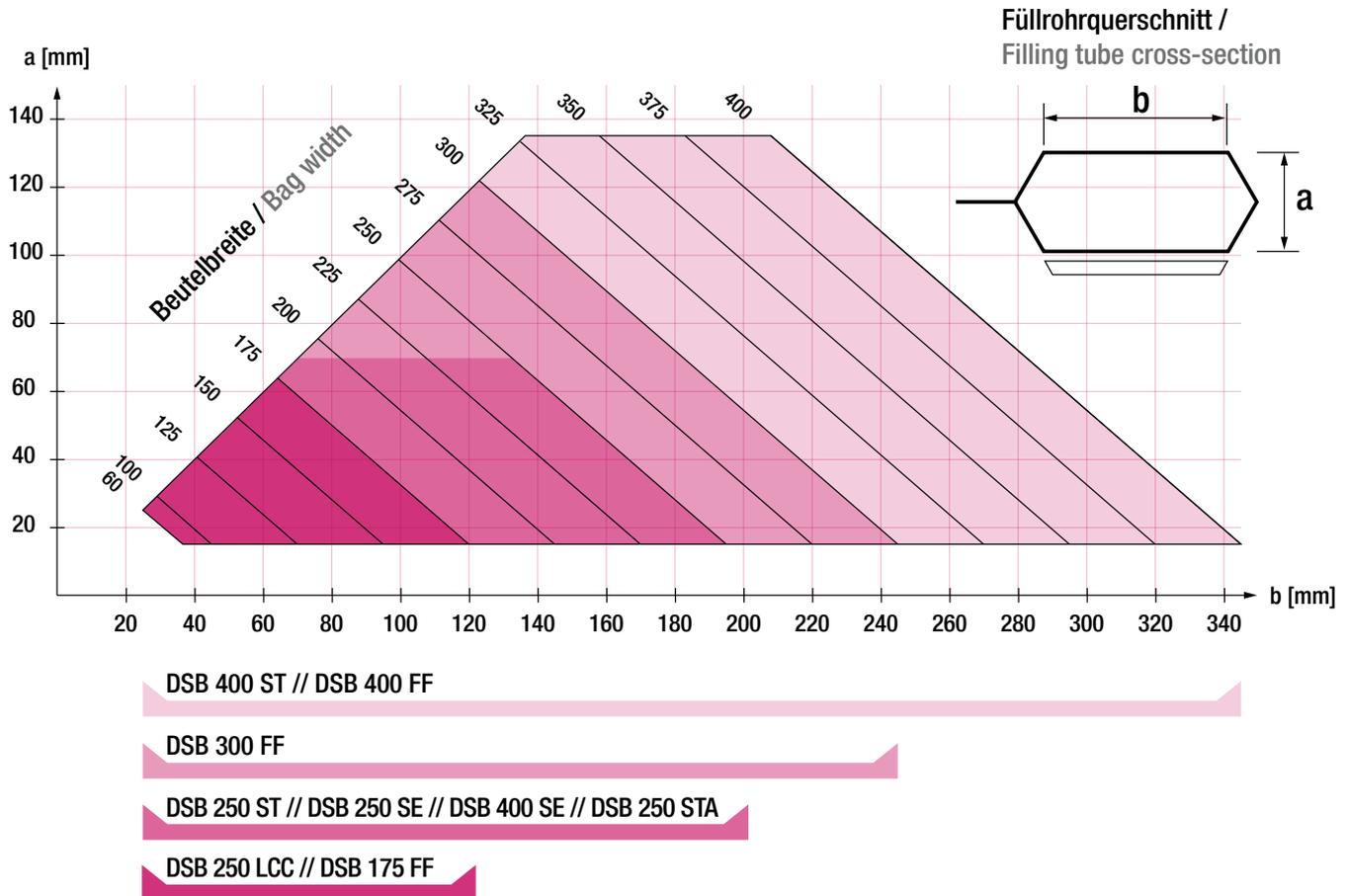


Zusammentragen  
Assembling



Kennzeichnen  
Labelling

\*Optional je nach Konfiguration  
\*Optional, depending on configuration



## KLASSIFIZIERUNG DES MASCHINENTYPS ANHAND DER BEUTELBREITE

### MACHINE CLASSIFICATION BASED ON BAG WIDTH

Ausgehend von den Produktgrößen und Schüttvolumina werden die Werte für a und b für den Füllrohrquerschnitt festgelegt. Aus dem Diagramm können dann die Beutelbreite und ein passendes Maschinenmodell entnommen werden.

The a and b values for the filling pipe cross section are determined based on the product sizes and bulk volume. The diagram can then be used to establish the bag width and identify a suitable machine model.



## DRUCKSYSTEME UND BEUTELKENNZEICHNUNGEN

### PRINTING SYSTEMS AND BAG LABELLING

Ein wichtiger Aspekt einer Verpackung ist die eindeutige Identifizierbarkeit ihres Inhalts. Besonders dann, wenn Produkte augenscheinlich kaum oder nicht voneinander zu unterscheiden sind.

Freitexte und Grafiken sind ebenso möglich wie fortlaufende Nummerierungen oder kodierte Schichtdaten. Mittels Barcode ist auch eine maschinelle Identifikation des Produkts möglich.

Weiterhin kann der Schlauchbeutel als Werbeträger dienen, indem beispielsweise ein Logo aufgedruckt wird.

A key aspect of packaging is clear identification of its contents, especially when there appears to be little or no difference between products.

Free text and graphics can be included alongside sequential numbering or coded shift data. A barcode may also be featured to provide machine-readable product identification.

Tubular bags can also be used for advertising, by printing a logo on their surface, for example.



## **THERMOTRANSFERDRUCK** THERMAL TRANSFER PRINTING

Der Thermotransferdruck ist heutzutage das am häufigsten gewählte einfarbige Kennzeichnungssystem in der Beutelverpackung. Der Thermotransferdrucker ist schnell, zuverlässig und sehr flexibel. Da er wie ein Offsetdrucker arbeitet, sind über die spezielle Software der Gestaltung von Logos und Barcodes keine Grenzen gesetzt.

Für eine gute Maschinenlesbarkeit der Bar-Codes empfehlen wir die Verwendung von Folie, die auf der Rückseite mit einem weißen Streifen bedruckt ist. Der Vorteil eines Thermotransferdirektdrucks ist, dass außer dem Farbband kein weiteres Verbrauchsmaterial benötigt wird.

Thermal transfer printing is one of the most frequently used single-colour labelling systems used on bag packaging today. A thermal transfer printer is fast, reliable and highly versatile. As thermal transfer printing uses a similar technique to offset printers, its special software has no limitations regarding the design of logos and barcodes.

We recommend using film which has a white strip printed on the rear to ensure that machines can easily scan barcodes. One advantage which direct thermal transfer printing offers is that the colour ribbon is the only consumable it requires.



## KLEBEETIKETTEN ADHESIVE LABELS

Für viele Kundenanforderungen sind Klebeetiketten nach wie vor eine gute Wahl, den gefüllten Beutel zu kennzeichnen. Dabei wird das Klebeetikett direkt beim Verpacken auf den (noch ungefüllten) Beutel appliziert. Es sind Systeme vorhanden, die vorbedruckte Etiketten spenden und applizieren, und solche, die gleichzeitig mit einem Thermotransferdruckwerk ausgestattet sind. Bei der Druck-Spender-Kombination wird inline das Label auf das Klebeetikett gedruckt und anschließend direkt auf den Beutel appliziert.

Besonders geeignet ist dieses System wenn Sie eine Vielzahl unterschiedlicher Beutel kennzeichnen möchten.

For many customer requirements, adhesive labels are still a good option to identify their filled bags. The adhesive label is attached directly to the yet-to-be-filled bag during packaging. There are dispensing systems which apply preprinted labels and others which feature a thermal transfer printer solution. In the print-and-dispense combination, the design is printed onto the adhesive label in-line and then applied to the bag.

This system is particularly suitable when the client needs to label a large number of different bags.

# **SPEZIELLE ANWENDUNGEN VERLANGEN BESONDERE FOLIEN**

## SPECIAL APPLICATIONS REQUIRE SPECIAL FILMS

Bei der Folie als Packmittel sind heute kaum noch Grenzen gesetzt. Sei es neutrales, transparentes oder mit Ihrem Logo vorbedrucktes Folienmaterial – Sie können die Verpackung ganz Ihren Bedürfnissen anpassen! Auch Folienstärken von 50 bis 200 µm können verarbeitet werden. Unsere Folien erfüllen höchste Anforderungen anspruchsvoller Industriekunden. Speziell auf Ihre Verpackungsmaschinen abgestimmt, sind unsere Folien besonders reißfest, schwer entflammbar, elektrisch leitend oder antistatisch. Hohe Schweißigenschaften gewährleisten einen reibungslosen und sauberen Produktionsprozess. Unsere Flach- und Halbschlauchfolien sind beidseitig bzw. auch innen bedruckbar. Zum leichteren ergonomischen Handling liefern wir auch Kleinrollen.

Da Polyethylen lediglich aus den chemischen Elementen Kohlenstoff und Wasserstoff besteht, werden bei der Verbrennung (und auch Verrottung) nur Kohlendioxid und Wasser freigesetzt, die weder die Luft noch den Boden oder das Grundwasser belasten. Polyethylen kann bedenkenlos mit anderen Abfällen zusammen entsorgt werden. Unsere LDPE-Folien enthalten keine Weichmacher oder Schwermetalle. Sie sind daher lebensmittelecht und physiologisch unbedenklich.

Als Systemlieferant versorgen wir Sie mit individuellen Folien nach Ihrem Bedarf. Unsere Stärken liegen dabei sowohl bei Kleinmengen als auch bei Sonderkonfigurationen wie kontinuierlicher Belieferung, damit Ihre Lagerhaltung schlank bleibt.

Sprechen Sie uns an!

Today, the possibilities are virtually endless for film as a packaging material. You can adapt the packaging precisely to your needs, whether you use a clear, plain film or a film preprinted with your logo. It is also possible to process a film thickness between 50 and 200 µm. Our films meet the strict requirements of demanding clients in industry. Specifically matched to your packaging machine, our films are highly tear-proof, flame-resistant, electro-conductive or anti-static. Optimum fusing characteristics ensure a smooth, clean production process. Our flat and semi-tubular films can be printed on both sides and even on the inside. We also supply small rolls which are easier to handle, also from an ergonomic perspective.

As polyethylene solely consists of the chemical elements carbon and hydrogen, only carbon dioxide and water are released when the bags are burnt or rot. Carbon dioxide and water do not pollute the air, soils or ground water. You can dispose of polyethylene together with other waste without hesitation. Our LDPE films do not contain plasticisers or heavy metals, meaning that they are safe to use with foods and non-toxic.

As a system supplier, we will provide you with customised films according to your needs. Our strengths in this respect lie in our ability to provide small quantities, special configurations and continuous deliveries to ensure your warehousing remains streamlined.

Contact us to find out how we can help.





IVECO GmbH & Co. KG  
Carl-Zeiss-Straße 9  
70839 Gerlingen  
Germany

+49 (0) 7156 9439-0  
info@ivecopack.de



MORE INFO  
[www.ivecopack.de](http://www.ivecopack.de)