

Schlauchbeutel

eine Informationsdatei der Firma Ivecopack (Teil 1)

Allgemein

Schlauchbeutel sind eine besondere Form von Verpackungsmittel. Besonders in der Verpackung von Lebensmitteln finden Schlauchbeutel ihren Einsatz. Dabei werden Produkte, wie Beispiel Käse und Wurst, aber auch Blumenerde und Getränke von einer Schlauchbeutelfolie oder Aluminium umschlossen und an den Enden und der oder den Seiten verschweißt.

Unterschiedliche Verschweißungsverfahren bei der Herstellung von Schlauchbeuteln
Beim Verschweißen eines Schlauchbeutels gibt es Unterschied zwischen horizontalen und vertikalen Abpacktypen. [Schlauchbeutel](#), die zum horizontalen Abpacktyp gehören sind horizontal, also an den Seiten, verschweißt. Beispiele für Produkte, die in Schlauchbeuteln horizontal verpackt sind, sind Aufschnittwurst und sowie Schnitt-, als auch Blockkäse. Beim vertikalen Abpacken liegen die Schweißnähte des Schlauchbeutels vertikal. Ein Beispiel für ein in einem vertikal verschweißten Schlauchbeutel verpacktes Produkt ist Reibekäse. Auf Grund der unterschiedlichen Lage der Schweißnähte bei jedem Produkt ist auch die Belastung der Schlaubeutelfolie verschieden. Während bei einem seitlich verschweißten (horizontal verschweißten) Schlauchbeutel die Nähte nicht besonders belastet werden, liegt beim verschweißen der Enden (vertikal verschweißten) das komplette Gewicht des Füllguts auf der unteren Naht. Besonders bei Schlauchbeuteln die flüssige Produkte oder Produkte, die mit einem hohen Flüssigkeitsanteil in einem Schlauchbeutel aufbewahrt werden, werden so die Bodennähte des Schlauchbeutels strapaziert. Um ein Reißen und damit ein Verschütten des besonders flüssigen Inhalts zu vermeiden werden flüssige Füllstoffe entweder in Schlauchbeuteln mit seitlichen Verschweißungen, oder aber in Schlauchbeuteln mit besonders strapazierfähigen Bodennähten aufbewahrt.

Das Material der Schlauchbeutel

Auf Grund der unterschiedlichen Belastung von horizontalen und vertikalen Schweißnähten eines Schlauchbeutels wird außerdem zur Herstellung der Schlauchbeutel unterschiedliches Material verwendet. Zur Herstellung der horizontal verschweißten Schlauchbeutel werden gewöhnlich PE oder Aluminium verwendet. PE, auch Polyethylen

genannt, wird hierfür in Folienform zu einem Schlauchbeutel verarbeitet. Für die Herstellung vertikal verschweißter Schlauchbeutel wird, durch die höhere Belastung der Bodenschweißnaht eine strapazierfähige Verschweißung benötigt. Deswegen wird zur Produktion eines Schlauchbeutels mit vertikalen Verschweißungen eine spezielle PE-Folie verwendet, die in Verbindung mit Wärme eine verbesserte Versiegelungseigenschaft besitzt. Diese Folie und die verbesserten Verschweißungen oben und am Boden des Schlauchbeutels verhindern, dass der Beutel undicht wird und machen ihn belastbar auch für größere Gewichte. So wird zum Beispiel verhindert, dass beim vertikalen Tragen einer 3kg Tüte Blumenerde die Tüte versiegelt bleibt und keine Erde auf den Boden fällt. Noch wichtiger als bei schweren trockenen Füllgütern, ist eine gute vertikale Versiegelung des Schlauchbeutels jedoch bei Flüssigkeiten. Ein weiteres Beispiel sind hier Schlauchbeutel, die als Getränkeverpackung verwendet werden, da diese schon bei leichter Verletzung der Schlauchbeutelhaut auslaufen würden.

Bei frischen Lebensmitteln, wie zum Beispiel Käse oder Wurst wird außerdem beim vertikalen Verschweißen unterhalb der oberen Schweißnaht ein wiederverschließbarer Verschluss eingearbeitet. Dieser sorgt nach dem Öffnen des Produkts dafür, dass das Produkt durch ein erneutes Vakuum-Verschließen des Schlauchbeutels weniger mit der Raumluft in Verbindung kommt und so länger genießbar bleibt. Gewöhnlich ist dieser Verschluss so in den Schlauchbeutel eingearbeitet, dass dieser erst oberhalb des Verschlusses geöffnet werden muss, bevor der eigentliche wiederverschließbare Verschluss genutzt werden kann.